

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

| C | V | N | Al | Fe | O | H | Ti |
|--------|-------------|--------|-------------|--------|--------|---------|------|
| ≤ 0,08 | 3,50 - 4,50 | ≤ 0,05 | 5,50 - 6,75 | ≤ 0,40 | ≤ 0,20 | ≤ 0,015 | Rest |

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

| R _m min. | R _{p0,2} min. | A ₅ min. | HB |
|------------------------|------------------------|---------------------|-------------|
| (N / mm ²) | (N / mm ²) | (%) | (typ. Wert) |
| ≥ 895 | ≥ 830 | ≥ 10 | ≤ 310 |

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20 °C

| | |
|---|------|
| Dichte (g / cm ³) | 4,43 |
| Elastizitätsmodul (kN / mm ²) | 114 |
| Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm ² / m) | 1,71 |
| Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶) | 8,9 |
| Wärmeleitfähigkeit (W / m · K) | 7,1 |

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit sehr gut

ANWENDUNGSBEREICH

Luft- und Raumfahrtindustrie
chemische Industrie
Marine
Gasturbinen
Anlagen- und Maschinenbau
Ultraschalltechnik
Rennsportfahrzeuge