

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

C	N	H	Fe	O	Ti
≤ 0,08	≤ 0,03	≤ 0,015	≤ 0,30	≤ 0,25	Rest

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

R <sub>m</sub> min.	R <sub>p0,2</sub> min.	A <sub>5</sub> min.	HB
(N / mm <sup>2</sup> )	(N / mm <sup>2</sup> )	(%)	(typ. Wert)
≥ 345	≥ 275	≥ 20	≤ 150

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20 °C

Dichte (g / cm <sup>3</sup> )	4,51
Elastizitätsmodul (kN / mm <sup>2</sup> )	105
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm <sup>2</sup> / m)	0,48
Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> • 10 <sup>-6</sup> )	8,9
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	20

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit sehr gut

### ANWENDUNGSBEREICH

Implantate und Instrumente der Medizintechnik

Wärmetauscherbauteile in Meer-/ Brackwasser

Gestelle für Galvanotechnik

Komponenten der Luft-/ Raumfahrtindustrie

Motorsport

Sportzubehör

Komponenten in

Rachgasentschwefelungsanlagen

### VERARBEITUNG

Plasma, Laser od. ja

Elektrodenstrahlschweißen

WIG-Schweißen ja

MIG-Schweißen ja

Zerspanung ja