

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu	Co	Fe	W
≤ 0,010	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 0,02	≤ 0,015	14,5 - 16,5	15,0 - 17,0	Rest	≤ 0,35	≤ 0,50	≤ 2,50	4,0 - 7,0	3,0 - 4,5

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

R _m min.	R _{p0,2} min.	A5 min.	HB 30
(N / mm ²)	(N / mm ²)	(%)	(typ. Wert)
≥ 750	≥ 310	≥ 30	240

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20 °C

Dichte (g / cm ³)	8,6
Elastizitätsmodul (kN / mm ²)	208
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm ² / m)	1,26
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	11,7
Wärmeleitfähigkeit (W / m · K)	10,4

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gg. Loch-, Spalt-, Spannungsrisskorrosion	sehr gut
Beständigkeit ggü. korrosiven Medien unter oxidierenden und reduzierten Bedingungen	sehr gut
Schweißbarkeit	gut

ANWENDUNGSBEREICHE

Papier- und Zellstoffindustrie
 Wäscher, Rührwerke sowie nassgehende Ventilatoren in Rauchgasentschwefelungsanlagen
 Einrichtungen und Komponenten für Sauergasenticklung
 Reaktoren für Essigsäureproduktion
 Schwefelsäure-Kühler
 Methylendiphenylisocyanate
 Herstellung u. Verarbeitung verunreinigter Phosphorsäure