

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti	Cu	Al	Co	Fe	Nb
0,03 - 0,10	≤ 0,50	≤ 0,50	≤ 0,02	≤ 0,015	20,0 - 23,0	8,0 - 10,0	≥ 58,0	≤ 0,40	≤ 0,50	≤ 0,40	≤ 1,00	≤ 5,00	3,15 - 4,15

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

R _m min.	R _{p0,2} min.	A ₅ min.	HB 30
(N / mm ²)	(N / mm ²)	(%)	(typ. Wert)
820 - 1050	≥ 415	≥ 30	240

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20 °C

Dichte (g / cm ³)	8,5
Elastizitätsmodul (kN / mm ²)	209
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm ² / m)	1,29
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	12,8
Wärmeleitfähigkeit (W / m · K)	10

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gg. Loch-, Spalt-, Erosions- und interkristalline Korrosion	sehr gut
chloridinduzierte Spannungsrisskorrosion	unempfindlich
Beständigkeit gg. Mineralsäuren (wie Salpeter-, Phosphor-, Schwefel- und Salzsäure)	gut
Beständigkeit gg. Alkalien und organische Säuren	gut
mechanische Eigenschaften	gut

ANWENDUNGSBEREICH

Anlagen zur Herstellung mineralischer Säuren
 Anlagen zur Aufbereitung radioaktiver Abfälle
 Anlagen der Erdöl- und Erdgasindustrie
 chemische Industrie
 Meeres- und Umwelttechnik