

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Al	Co	B	Fe
0,05 - 0,10	≤ 0,50	≤ 1,00	≤ 0,02	≤ 0,15	14,0 - 17,0	≤ 72,0	≤ 0,30	≤ 0,50	≤ 0,30	≤ 1,50	≤ 0,006	6,0 - 10,0

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

R _m min.	R _{p0,2} min.	A ₅ min.
(N / mm ²)	(N / mm ²)	(%)
490 - 640	≥ 175	≥ 35

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20 °C

Dichte (g / cm ³)	8,5
Elastizitätsmodul (kN / mm ²)	214
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm ² / m)	0,98
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	8,9
Wärmeleitfähigkeit (W / m · K)	14,8

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	gut
Schweißbarkeit	gut

ANWENDUNGSBEREICH

Industrieofenbau
chemische Industrie
Reaktorbau