

EN	DIN	Art des Lieferzustandes	Oberflächenbeschaffenheit
HFD	c1	warmgeformt, wärmebehandelt, entzündert	metallisch sauber
	c2	warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt	metallisch sauber
	f	mechanisch oder chemisch entzündert, kaltgeformt, nicht wärmebehandelt	metallisch-zugblank, wesentlich glatter als nach den Ausführungen c1 und c2
	g	kaltgeformt, wärmebehandelt, nicht entzündert	verzündert
CFD	h	kaltgeformt, wärmebehandelt und gebeizt	metallisch blank-gebeizt, glatter als bei der Ausführung c2
CFA	m	kaltgeformt und zunderfrei wärmebehandelt	metallisch blank-geglüht, glatter als Ausführung h
	n2	kalt nachgezogen (ziehpoliert), zunderfrei wärmebehandelt geschliffen	metallisch blank-geglüht, glatter als bei Ausführung h oder m
CFG	o	metallisch blank-geschliffen, Art und Grad des Schliffes sind bei der Bestellung zu vereinbaren	als Ausgangszustand werden üblicherweise die Ausführungen h, m oder n2 verwendet
CFP	p	poliert metallisch blank-polieret, Güte und Art der Politur sind bei der Bestellung zu vereinbaren	als Ausgangszustand werden üblicherweise die Ausführungen h, m oder n2 verwendet