

EN	DIN	Art des Lieferzustandes	Oberflächenbeschaffenheit
W0*	d0*	geschweißt aus warm- oder kaltgewalztem Blech oder Band	geschweißt
W1*	d1*	geschweißt aus warmgewalztem Blech oder Band	metallisch sauber
W1A*	d2*	geschweißt aus warmgewalztem Blech oder Band, wärmebehandelt, entzündert	metallisch sauber
W1R*	d3*	geschweißt aus warmgewalztem Blech oder Band, blankgeglüht	metallisch blank
W0*	K0*	geschweißt aus kaltgewalztem Blech oder Band, nicht gebeizt	metallisch sauber, abgesehen von der Schweißnaht, wesentlich glatter als bei der Ausführung d0
W2*	K1*	geschweißt aus kaltgewalztem Blech oder Band, entzündert	metallisch sauber
W2A*	K2*	geschweißt aus kaltgewalztem Blech oder Band, wärmebehandelt, entzündert	metallisch sauber, abgesehen von der Schweißnaht wesentlich glatter als bei der Ausführung W1 und W1A
W2R*	K3*	geschweißt aus kaltgewalztem Blech oder Band, blankgeglüht	metallisch blank
WCA	I1	geschweißt aus warm- oder kaltgewalztem Blech oder Band, wärmebehandelt, soweit zweckmäßig, mindestens 20% kaltumgeformt, wärmebehandelt, mit rekristallisiertem Schweißgut, entzündert	metallisch blank, Schweißnaht kaum erkennbar
WCR	I2	geschweißt aus warm- oder kaltgewalztem Blech oder Band, wärmebehandelt, soweit zweckmäßig, mindestens 20% kaltumgeformt, blankgeglüht, mit rekristallisiertem Schweißgut	metallisch blank, Schweißnaht kaum erkennbar
WG	o	geschliffen	metallisch blank-geschliffen, Art und Grad des Schliffes sind bei der Bestellung zu vereinbaren
WP	p	poliert	metallisch blank-polier, Güte und Art der Politur sind bei der Bestellung zu vereinbaren