

%	Cu	O	Pb	Bi
Min.	99,9	-	-	-
Max.	-	0,04	0,005	0,0005

Zustand	Wand- dicke max.	Querschnittsmaße				R _m min. (N / mm ²)	Rp _{0,2} min. (N / mm ²)	A min. (%)	HB (typ. Wert)
		Durchmesser		Schlüsselweite					
		von	bis	von	bis				
R360	10	-	-	-	-	360	k.A.	25	k.A.
H085	10	-	-	-	-	k.A.	k.A.	k.A.	115
R430	10	-	-	-	-	430	250	12	k.A.
H115	10	-	-	-	-	k.A.	k.A.	k.A.	145
R500	5	-	-	-	-	500	370	8	k.A.
H140	5	-	-	-	-	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
R400	-	6	14	5	10	400	160	15	90
R380	-	14	40	10	35	380	160	18	90
R360	-	40	80	35	60	360	150	20	90
R430	-	2	40	2	35	430	250	10	120
R500	-	2	14	2	10	500	390	8	150
R550	-	2	6	2	5	550	420	k.A.	150

Dichte (g / cm ²)	8,47
Elastizitätsmodul (kN / mm ²)	97
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm ² / m)	0,066
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ • 10 ⁻⁶)	19,3
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	123

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	mittel
Meerwasser	k.a.

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Polieren mechanisch	sehr gut
Polieren elektrolytisch / chemisch	eher schlecht
Galvanisierbarkeit	sehr gut
Tauchverzinnung	sehr gut

VERARBEITUNG

Zerspanung	sehr gut
Gasschweißen	eher schlecht
Lichtbogenhandschweißen	eher schlecht
WIG-Schweißen	eher schlecht
MIG-Schweißen	eher schlecht
Widerstandsschweißen	mittel
Hartlöten	mittel
Kleben	geeignet

Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.