

%	Cu	P
Min.	≥ 99,95	0,002
Max.	-	0,007

Zustand	Dicke		Wanddicke max. mm	R _m min. (N / mm ²)	Rp _{0,2} min. (N / mm ²)	A min. (%)	HB (typ. Wert)
	min.	max.					
H040	0,1	5	-	-	-	-	40-65
R220	0,1	5	-	220	-	42	-
H040	0,2	10	-	-	-	-	40-65
R200	0,2	10	-	200	-	42	-
H065	0,1	10	-	-	-	-	65-95
R240	0,1	10	-	240	180	15	-
H090	0,1	10	-	-	-	-	90-110
R290	0,1	10	-	290	250	6	-
H110	0,1	2	-	-	-	-	110
R360	0,1	2	-	360	320	-	-
H035	-	-	20	-	-	-	35-60
R200	-	-	20	200	-	40	-
H065	-	-	10	-	-	-	60-90
R250	-	-	10	250	150	15	-
H090	-	-	5	-	-	-	85-105
R290	-	-	5	290	250	6	-
H100	-	-	3	-	-	-	95
R360	-	-	3	360	320	3	-

Dichte (g / cm ³)	8,94
Elastizitätsmodul (kN / mm ²)	115-132
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm ² / m)	0,0169 - 0,0175
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ • 10 ⁻⁶)	16,9
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	385

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit

Witterung gut

Meerwasser k.a.

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Polieren mechanisch sehr gut

Polieren elektrolytisch / chemisch sehr gut

Galvanisierbarkeit sehr gut

Tauchverzinnung sehr gut

VERARBEITUNG

Zerspannung eher schlecht

Gasschweißen ausreichend

Laserschweißen mittel

WIG-Schweißen gut - sehr gut

MIG-Schweißen gut - sehr gut

Widerstandsschweißen mittel

Hartlöten sehr gut

Weichlöten sehr gut

Kleben gut

Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.