

%	Cu	O	Pb	Bi
Min.	99,9	-	-	-
Max.	-	0,04	0,005	0,0005

Zustand	Wanddicke	R _m min.	R _{p0,2} min.	A min.	HB
	max.	(N / mm ²)	(N / mm ²)	(%)	(typ. Wert)
H035	20	k.A.	k.A.	k.A.	35 / 60
R200	20	200	k.A.	40	k.A.
H065	10	k.A.	k.A.	k.A.	60 / 90
R250	10	250	150	15	k.A.
H090	5	k.A.	k.A.	k.A.	85 / 105
R290	5	290	250	6	k.A.
H100	3	k.A.	k.A.	k.A.	95
R360	3	360	320	3	k.A.

Dichte (g / cm ²)	8,93
Elastizitätsmodul (kN / mm ²)	110
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm ² / m)	0,018
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ • 10 ⁻⁶)	16,8
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	394

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit

Witterung mittel

Meerwasser k.a.

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Polieren mechanisch gut

Polieren elektrolytisch / chemisch sehr gut

Galvanisierbarkeit sehr gut

Tauchverzinnung sehr gut

VERARBEITUNG

Zerspanung eher schlecht

Gasschweißen schlecht

Lichtbogenhandschweißen schlecht

WIG-Schweißen eher schlecht

MIG-Schweißen eher schlecht

Widerstandsschweißen eher schlecht

Hartlöten gut

Weichlöten sehr gut

Kleben gut