

| %    | Cu   | Si  | Mn  | Al  | Zn   |
|------|------|-----|-----|-----|------|
| Min. | 57,0 | 0,3 | 1,5 | 1,3 | -    |
| Max. | 59,0 | 1,3 | 3,0 | 2,3 | Rest |

| Zustand | Wanddicke t | Querschnitts-<br>maße | R <sub>m</sub> min.    | Rp <sub>0,2</sub> min. | A min. | HB        |
|---------|-------------|-----------------------|------------------------|------------------------|--------|-----------|
|         | mm          | mm                    |                        |                        |        |           |
|         | max.        |                       | (N / mm <sup>2</sup> ) | (N / mm <sup>2</sup> ) | (%)    |           |
| R540    | 8           | -                     | 540                    | 250                    | 10     | k.A.      |
| H145    | 8           | -                     | k.A.                   | k.A.                   | k.A.   | 140 - 180 |
| R590    | 5           | -                     | 590                    | 320                    | 8      | k.A.      |
| H155    | 5           | -                     | k.A.                   | k.A.                   | k.A.   | 150 - 190 |
| R640    | 3           | -                     | 640                    | 350                    | 5      | k.A.      |
| H165    | 3           | -                     | k.A.                   | k.A.                   | k.A.   | 160       |
| R540    | -           | 6 - 80                | 540                    | 280                    | 15     | 150       |
| R590    | -           | 6 - 80                | 590                    | 320                    | 12     | 160       |
| R570    | -           | 50 - 80               | 570                    | 300                    | 12     | 150       |
| R640    | -           | 6 - 15                | 640                    | 400                    | 5      | 180       |
| R620    | -           | 15 - 50               | 620                    | 350                    | 8      | 170       |

|   |       |
|---|-------|
| Dichte (g / cm <sup>3</sup> )                                     | 8,12  |
| Elastizitätsmodul (kN / mm <sup>2</sup> )                         | 110   |
| Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm <sup>2</sup> / m)               | 0,125 |
| Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ) | 19,5  |
| Wärmeleitfähigkeit (W / m · K)                                    | 63    |

#### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit

Witterung gut

Meerwasser gut

#### OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Polieren mechanisch gut

Polieren elektrolytisch / chemisch eher schlecht

Galvanisierbarkeit mittel

Tauchverzinnung eher schlecht

#### VERARBEITUNG

Zerspannung mittel

Gasschweißen mittel

Lichtbogenhandschweißen mittel

WIG-Schweißen gut

MIG-Schweißen gut

Widerstandsschweißen gut

Hartlöten eher schlecht

Weichlöten eher schlecht

Kleben gut

#### Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.