

%	Cu	Cr	Zr
Min.	-	0,5	0,03
Max.	Rest	1,2	0,3

Zustand	Querschnittsmaße		R <sub>m</sub> min.	R <sub>p0,2</sub> min.	A min.	HB
	Durchmesser/Schlüsselweite		(N / mm <sup>2</sup> )	(N / mm <sup>2</sup> )	(%)	(typ. Wert)
	von	bis				
R200	8	80	200	60	k.A.	k.A.
H065	8	80	k.A.	k.A.	k.A.	65 / 90
R440	4	25	450	350	10	k.A.
R420	-	50	420	330	12	k.A.
R400	-	80	400	310	12	k.A.
H135	4	80	k.A.	k.A.	k.A.	135 / 180
R470	4	25	470	380	8	k.A.
R450	-	50	450	360	10	k.A.
H150	4	50	k.A.	k.A.	k.A.	150

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20 °C

Dichte (g / cm <sup>3</sup> )	8,91
Elastizitätsmodul (kN / mm <sup>2</sup> )	110-130
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm <sup>2</sup> / m)	≥ 0,023
Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> • 10 <sup>-6</sup> )	16,3
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	310 - 330

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	mittel
Meerwasser	k.a.

### OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Polieren mechanisch	gut
Polieren elektrolytisch / chemisch	mittel
Galvanisierbarkeit	gut
Tauchverzinnung	gut

### VERARBEITUNG

Zerspanung	mittel
Gasschweißen	schlecht
Lichtbogenhandschweißen	mittel
WIG-Schweißen	eher schlecht
MIG-Schweißen	eher schlecht
Widerstandsschweißen	gut
Hartlöten	mittel
Weichlöten	mittel

#### Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.