

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,41
Wasseraufnahme	%	0,8
Feuchtigkeitsaufnahme	%	0,2
Dauergebrauchstemp.	°C	-40 bis 100

### THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

Vicat-Erweichungstemp.	°C	150
VST/B/50		
Formbeständigkeitstemp.	°C	155
HDT/B		
Längenausdehnungskoeffizient ( $\alpha$ )	K <sup>-1</sup> ·10 <sup>-4</sup>	1,2
Glasübergangstemp. (T <sub>g</sub> )	°C	-65
Kristallit-Schmelzbereich (T <sub>m</sub> )	°C	166

### WEITERE ANGABEN

Klebmöglichkeit	nein
Physiol. Unbedenklichkeit gem. EEC / FDA	ja / ja
Brandverhalten	HB
Sauerstoffindex	% 18
UV-Beständigkeit	nein

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Streckspannung ( $\sigma_s$ )	MPa	67
Streckdehnung ( $\epsilon_s$ )	%	22
Reißfestigkeit ( $\sigma_R$ )	MPa	65
Reißdehnung ( $\epsilon_R$ )	%	28
Schlagzähigkeit (a <sub>n</sub> )	kJ/m <sup>2</sup>	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit (a <sub>k</sub> )	kJ/m <sup>2</sup>	6
Elastizitätsmodul (E <sub>t</sub> )	MPa	2855

### ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Spez.		
Durchgangswiderstand	Ω·cm	≥ 10 <sup>13</sup>
Oberflächenwiderstand	Ω	≥ 10 <sup>13</sup>
Dielektrizitätszahl bei 1 Mhz ( $\epsilon_r$ )	-	3,8
Diel. Verlustfaktor bei 1 Mhz (tan $\delta$ )	-	0,005
Durchschlagfestigkeit	kV/mm	40
Kriechstromfestigkeit	V	CTI 600

### ANWENDUNGSBEREICH

Elektrotechnik  
Medizintechnik  
Haushaltsgeräte  
Feinwerktechnik  
Transport- u. Fördertechnik  
Automobilindustrie  
Lebensmitteltechnik  
Maschinenbau