

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Dichte	g/cm <sup>3</sup>	0,93
Wasseraufnahme	%	0,5
Feuchtaufnahme	%	0,01
Dauergebrauchstemp.	°C	-150 bis 90

### THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

Vicat-Erweichungstemp. VST/B/50	°C	80
Formbeständigkeitstemp. HDT/B	°C	65
Längenausdehnungskoeffizient ( $\alpha$ )	K <sup>-1</sup> ·10 <sup>-4</sup>	2
Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C ( $\lambda$ )	W/(m·K)	0,41
Glasübergangstemp. ( $T_g$ )	°C	-
Kristallit-Schmelzbereich ( $T_m$ )	°C	133

### WEITERE ANGABEN

Klebmöglichkeit		nein
Physiol. Unbedenklichkeit gem. EEC / FDA		ja / ja
Brandverhalten		HB
Sauerstoffindex	%	18
UV-Beständigkeit		nein

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Streckspannung ( $\sigma_s$ )	MPa	20
Streckdehnung ( $\epsilon_s$ )	%	20
Reißfestigkeit ( $\sigma_R$ )	MPa	≥ 40
Reißdehnung ( $\epsilon_R$ )	%	≥ 50
Schlagzähigkeit ( $a_n$ )	kJ/m <sup>2</sup>	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit ( $a_k$ )	kJ/m <sup>2</sup>	ohne Bruch
Elastizitätsmodul ( $E_t$ )	MPa	760

### ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Spez. Durchgangswiderstand	$\Omega \cdot \text{cm}$	≥ 10 <sup>13</sup>
Oberflächenwiderstand	$\Omega$	≥ 10 <sup>13</sup>
Dielektrizitätszahl bei 1 Mhz ( $\epsilon_r$ )	-	3
Diel. Verlustfaktor bei 1 Mhz ( $\tan \delta$ )	-	0,001
Durchschlagfestigkeit	kV/mm	45
Kriechstromfestigkeit	V	CTI 600

### ANWENDUNGSBEREICH

chemischer Behälter- u. Anlagenbau

Trinkwasser- u. Abwassertechnik

Lager- u. Verpackungsindustrie

Maschinenbau

Getränke- u. Lebensmittelindustrie