

%	C	Si	Mn	P	S	Fe
Min.	3,4	2,3	0,1	-	-	Rest
Max.	3,85	3,1	0,3	0,1	0,02	-

R <sub>m</sub> min.	R <sub>p0,2</sub> min.	A <sub>5</sub> min.	HB 30
(N / mm <sup>2</sup> )	(N / mm <sup>2</sup> )	(%)	(typ. Wert)
600	380	4	200 - 250

Dichte (g / cm <sup>3</sup> )	7,17
Elastizitätsmodul (kN / mm <sup>2</sup> )	174
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm <sup>2</sup> / m)	0,51 - 0,53
Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> • 10 <sup>-6</sup> )	12,5
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	35,2

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	gut
Zerspanbarkeit	sehr gut
Gießbarkeit	gut
Schweißbarkeit	möglich