

## NICHTROSTENDER AUSTENITISCHER STAHL

|      | C    | Si   | Mn   | P     | S    | Cr   | Ni   | Mo  | Ti  |
|------|------|------|------|-------|------|------|------|-----|-----|
| Min. | -    | -    | -    | -     | -    | 16,5 | 10,5 | 2,0 | 5xC |
| Max. | 0,08 | 1,00 | 2,00 | 0,045 | 0,03 | 18,5 | 13,5 | 2,5 | 0,7 |

| Dicke t<br>oder<br>Durch-<br>messer d | Härte | 0,2 % -<br>Dehn-<br>ungs-<br>grenze | 1 % -<br>Dehn-<br>ungs-<br>grenze | Zugfest-<br>igkeit | Bruchdehnung       |      | Kerbschlagarbeit<br>(ISO-V) |       | Beständigkeit<br>gegen<br>interkristalline<br>Korrosion |                       |
|---------------------------------------|-------|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------------------|-------|---|-----------------------|
|                                       |       | R <sub>p0,2</sub> MPa               | R <sub>p1,0</sub> MPa             |                    | R <sub>m</sub> MPa | A, % |                             | KV, J |   | im Liefer-<br>zustand |
| mm.                                   | max.  | min.                                | min.                              |                    | längs              | quer | längs                       | quer  |   |                       |
| ≤ 160                                 | 215   | 200                                 | 235                               | 500-700            | ≥ 40               | -    | ≥ 100                       | -     | ja  | k.a.                  |

### LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

|                           |                        |
|---------------------------|------------------------|
| Korrosionsbeständigkeit:  | Sehr gut               |
| Mechanische Eigenschaften | Mittel                 |
| Schmiedbarkeit:           | Gut                    |
| Schweißseignung           | Ausgezeichnet          |
| Spanbarkeit               | Mittel bis<br>schlecht |

### VERARBEITUNG

|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Spangebende Verarbeitung:      | Ja   |
| Freiform- und Gesenkschmieden: | Ja   |
| Kaltumformung:                 | Ja   |
| Kaltstauchen:                  | Ja   |
| Polierbarkeit:                 | Nein |

### ANWENDUNGSBEREICH

- Apparate- und Rohrleitungsbau
- Bauindustrie
- Chemische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Maschinenbau
- Medizinische und pharmazeutische Industrie
- Schiffsbau