

NICHTROSTENDER AUSTENITISCHER STAHL

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
Min.	-	-	-	-	-	16,5	10,5	2,0	5xC
Max.	0,08	1,00	2,00	0,045	0,03	18,5	13,5	2,5	0,7

Dicke t oder Durch- messer d	Härte	0,2 % - Dehn- ungs- grenze	1 % - Dehn- ungs- grenze	Zugfest- igkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
					A, %		KV, J		im Liefer- zustand	im sensi- bilisierten Zustand
mm.	max.	R _{p0,2} MPa min.	R _{p1,0} MPa min.	R _m MPa	längs	quer	längs	quer		
≤ 160	215	200	235	500-700	≥ 40	-	≥ 100	-	ja	k.a.

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit:	Sehr gut
Mechanische Eigenschaften	Mittel
Schmiedbarkeit:	Gut
Schweißseignung	Ausgezeichnet
Spanbarkeit	Mittel bis schlecht

VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung:	Ja
Freiform- und Gesenkschmieden:	Ja
Kaltumformung:	Ja
Kaltstauchen:	Ja
Polierbarkeit:	Nein

ANWENDUNGSBEREICH

- Apparate- und Rohrleitungsbau
- Bauindustrie
- Chemische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Maschinenbau
- Medizinische und pharmazeutische Industrie
- Schiffsbau