

### NICHTROSTENDER MARTENSITISCHER STAHL

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Nb
Min.	-	-	-	-	-	15,0	-	3,0	3,0	5xC
Max.	0,07	0,7	1,5	0,04	0,03	17,0	0,6	5,0	5,0	0,45

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Durchmesser d mm.	Wärmebehandlungs- zustand	Härte HB max.	0,2 % - Dehnungs- grenze R <sub>p0,2</sub> MPa min.	Zugfest- igkeit R <sub>m</sub> MPA	Bruchdehn- ung A <sub>5</sub> %, längs min.	Kerbschlag- arbeit (ISO- V) KV, J, längs min	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
							im Liefer- zustand	im sensi- bilisierten Zustand
≤ 100	+AT	360	-	≤ 1200	-	-	ja	k.a.
≤ 100	+P800	-	520	800 - 950	18	75	k.a.	k.a.
≤ 100	+P930	-	720	930 - 1100	16	40	k.a.	k.a.
≤ 100	+P960	-	790	960 - 1160	12	-	k.a.	k.a.
≤ 100	+P1070	-	1000	1070 - 1270	10	-	k.a.	k.a.

### LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit:	Gut
Mechanische Eigenschaften	Sehr gut
Schmiedbarkeit:	Gut
Schweißbeignung	Gut
Spanbarkeit	Schlecht bis mittel

### VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung:	Bedingt
Freiform- und Gesenkschmieden:	Ja
Kaltumformung:	Nein
Kaltstauchen:	Nein
Polierbarkeit:	Ja

### ANWENDUNGSBEREICH

Luft- und Raumfahrt  
Anlagenbau  
Chemische Industrie  
Holzindustrie  
Maschinenbau  
Erdölindustrie  
Papierindustrie  
Sport- und Freizeitindustrie  
Schiffsbau

### Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.