

NICHTROSTENDER AUSTENTITISCHER STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti
Min.	-	-	-	-	-	17,0	9,0	5xC
Max.	0,08	1,0	2,0	0,045	0,03	19,0	12,0	0,7

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durch- messer d	Wärme- behand- lungs- zustand	Härte	0,2 % - Dehn-ungs- grenze	Zugfest- igkeit	Bruchdehn- ung	Kerbschlag- arbeit (ISO- V)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
							im Liefer- zustand	im sensi- bilisierten Zustand
mm.		HB	R _{p0,2} MPa	R _m MPA	A ₅ , %	KV, J		
		max.	min.					
≤ 160	+AT	215	190	500 - 700	≥ 40 längs	≥ 100 längs	ja	k.a.
160 - 250	+AT	215	190	500 - 700	≥ 30 quer	≥ 60 quer	ja	k.a.

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit:	Gut
Mechanische Eigenschaften	Mittel
Schmiedbarkeit:	Mittel
Schweißbeignung	Sehr gut
Spanbarkeit	Schlecht

VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung:	Ja
Freiform- und Gesenkschmieden:	Ja
Kaltumformung:	Ja
Kaltstauchen:	Ja
Polierbarkeit:	Nein

ANWENDUNGSBEREICH

Automobilindustrie
 Bauindustrie
 Chemische Industrie
 Lebensmittelindustrie
 Maschinenbau
 Kerntechnik
 Zellstoff- und Papierindustrie