

## NICHTROSTENDER AUSTENITISCHER STAHL

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
Min.	-	-	-	-	-	16,5	2,0	10,0	-
Max.	0,33	1,00	2,00	0,045	0,03	18,5	2,5	13,0	0,1

Dicke t oder Durch- messer d	Härte	0,2 % - Dehn- ungs- grenze	1 % - Dehn- ungs- grenze	Zugfest- igkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
		R <sub>p0,2</sub> MPa	R <sub>p1,0</sub> MPa		R <sub>m</sub> MPa	A, %		KV, J		im Liefer- zustand
mm.	max.	min.	min.		längs	quer	längs	quer		
≤ 160	215	200	235	500-700	≥ 40	-	≥ 100	-	ja	k.a.

### LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit:	Sehr gut
Mechanische Eigenschaften	Mittel
Schmiedbarkeit:	Gut
Schweißbeignung	Ausgezeichnet
Spanbarkeit	Mittel

### VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung:	Ja
Freiform- und Gesenkschmieden:	Ja
Kaltumformung:	Ja
Kaltstauchen:	Ja
Polierbarkeit:	Ja

### ANWENDUNGSBEREICH

Chemische und pharmazeutische Industrie  
 Automobilindustrie  
 Lebensmittelindustrie  
 Maschinenbau  
 Luftfahrt  
 Elektronische Ausrüstung  
 Offshore  
 Armaturen- und Anlagenbau  
 Dekorative Zwecke und Kucheneinrichtungen

#### Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.