

NICHTROSTENDER AUSTENITISCHER STAHL

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
Min.	-	-	-	-	-	16,5	2,0	10,0	-
Max.	0,33	1,00	2,00	0,045	0,03	18,5	2,5	13,0	0,1

Dicke t oder Durch- messer d	Härte	0,2 % - Dehn- ungs- grenze	1 % - Dehn- ungs- grenze	Zugfest- igkeit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
		R _{p0,2} MPa	R _{p1,0} MPa		R _m MPa	A, %		KV, J		im Liefer- zustand
mm.	max.	min.	min.		längs	quer	längs	quer		
≤ 160	215	200	235	500-700	≥ 40	-	≥ 100	-	ja	k.a.

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit:	Sehr gut
Mechanische Eigenschaften	Mittel
Schmiedbarkeit:	Gut
Schweißeignung	Ausgezeichnet
Spanbarkeit	Mittel

VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung:	Ja
Freiform- und Gesenkschmieden:	Ja
Kaltumformung:	Ja
Kaltstauchen:	Ja
Polierbarkeit:	Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Chemische und pharmazeutische Industrie
 Automobilindustrie
 Lebensmittelindustrie
 Maschinenbau
 Luftfahrt
 Elektronische Ausrüstung
 Offshore
 Armaturen- und Anlagenbau
 Dekorative Zwecke und Kucheneinrichtungen

Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.