

**NICHTROSTENDER AUSTENITISCHER CHROM-NICKEL-STAHL  
MIT SCHWEFELZUSATZ**

	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>N</b>	<b>Cr</b>	<b>Cu</b>	<b>Ni</b>
Min.	-	-	-	-	0,15	-	17,0	-	8,0
Max.	≤ 0,10	≤ 1,00	≤ 2,00	0,045	0,35	≤ 0,11	19,0	≤ 1,00	10,0

Dicke t oder Durch- messer d	Härte	0,2 % - Dehn- ungs- grenze	1 % - Dehn- ungs- grenze	Zugfestig- keit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion		
		R <sub>p0,2</sub> MPA	R <sub>p1,0</sub> MPA		R <sub>m</sub> MPA	A, %		KV, J		im Liefer- zustand	im sensi- bilisierten Zustand
mm.	max.	min.	min.		längs	quer	längs	quer			
≤ 160	230	190	225	500-700	35	-	-	-	-	nein	nein

**LIEFERZUSTAND**

Lösungsgeglüht

**ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN**

Korrosionsbeständigkeit: Mittel  
Schmiedbarkeit: Schlecht  
Schweißbeignung: Schlecht  
Spanbarkeit: Sehr gut

**VERARBEITUNG**

Automatenverarbeitung: Ja  
Spangebende Verarbeitung: Ja  
Freiform- und Gesenkschmieden: Selten  
Kaltumformung: Ja  
Kaltstauchen: Selten  
Polierbarkeit: Nein

**ANWENDUNGSBEREICH**

Armaturen für mittlere korrosive  
Beanspruchungen  
Dekorative Zwecke und KÜcheneinrichtungen  
Elektronische Ausrüstung  
Maschinenbau