

NICHTROSTENDER AUSTENITISCHER CHROM-NICKEL-STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Ni
Min.	-	-	-	-	-	-	17,5	8,0
Max.	0,07	1,00	2,00	0,045	0,03	0,11	19,5	10,5

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durch- messer d	Härte	0,2 % - Dehn- ungs- grenze	1 % - Dehn- ungs- grenze	Zug- festig- keit	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V)		Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
					A, %		KV, J		im Liefer- zustand	im sensi- bilisierten Zustand
mm.	max.	R _{p0,2} MPa	R _{p1,0} MPa	R _m MPa	längs	quer	längs	quer		
≤ 160	215	190	225	500-700	≥ 35	-	≥ 100	-	ja	k.a.

LIEFERZUSTAND

Lösungsgeglüht

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit:	Gut
Mechanische Eigenschaften	Mittel
Schmiedbarkeit:	Gut
Schweißbeignung	Ausgezeichnet
Spanbarkeit	Mittel

VERARBEITUNG

Automatenverarbeitung:	Ja
Freiform- und Gesenkschmieden:	Ja
Kaltumformung:	Ja
Kaltstauchen:	Ja
Polierbarkeit:	Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Getränke- und Nahrungsmittelindustrie

Automobilindustrie

Petrochemie

Apparate- und Behälterindustrie

Bauindustrie