

NICHTTROTSTENDER MARTENSITISCHER STAHL

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Min.	0,85	-	-	-	-	17,0	0,9	0,07
Max.	0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12

Dicke t oder Durchmesser d	Härte	0,2 % - Dehnungsgrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Kerbschlagarbeit (ISO-V)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	
	HB	R _{p0,2} MPa	R _m MPA	A, %	KV, J	im Lieferzustand	im sensibilisierten Zustand
mm.	max.	min.					
alle	265	-	≤ 900	k.a.	k.a.	nein	k.a.

LIEFERZUSTAND

Weichgeglüht

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit:	Mittel
Mechanische Eigenschaften	Gut
Schmiedbarkeit:	Mittel
Schweißseignung	Schlecht
Spanbarkeit	Mittel

VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung:	Selten
Freiform- und Gesenkschmieden:	k.a.
Kaltumformung:	k.a.
Kaltstauchen:	k.a.
Polierbarkeit:	Ja

ANWENDUNGSBEREICH

Schneidwarenindustrie
Maschinenbau
Antriebstechnik
Pumpenindustrie
Werkzeug- und Formenbau
Lebensmittelindustrie
Bauwesen
Medizintechnik

Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.