

NICHTROSTENDER AUSTENITISCHER STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
Min.	0,10	-	-	-	0,15	15,5	0,20
Max.	0,17	1,0	1,5	0,04	0,35	17,5	0,60

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dicke t oder Durchmesser d	Wärmebehandlungs-zustand	Härte	0,2 % - Dehnungsgrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung
		HB	R _{p0,2} MPa	R _m MPA	A ₅ , %
mm.		max.	min.		
alle	+A	220	-	≤ 730	-
≤ 60	+QT650	-	500	650 - 680	≥ 12 längs
60 < d ≤ 160	+QT650	-	500	650 - 680	≥ 10 längs

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit:	Niedrig
Mechanische Eigenschaften	Gut
Schmiedbarkeit:	Mittel
Schweißbeignung	Schlecht
Spanbarkeit	Sehr gut

VERARBEITUNG

Spangebende Verarbeitung:	Ja
Freiform- und Gesenkschmieden:	Selten
Kaltumformung:	Ja
Kaltstauchen:	Nicht üblich
Polierbarkeit:	Nein

ANWENDUNGSBEREICH

Automobilindustrie
Elektronische Ausrüstung
Dekorative Zwecke und KÜcheneinrichtungen