

%	Cu	Ni	P	Pb	Sn
Min.	85,0	-	-	-	11,0
Max.	88,5	2,0	0,6	0,7	13,0

Zustand	R _m min. (N / mm ²)	R _{p0,2} min. (N / mm ²)	A min. (%)	HB (typ. Wert)
Gießverfahren				
Sandguss -GS	260	140	7	80
Kokillenguss -GM	270	150	5	80
Strangguss -GC	300	150	6	90
Schleuderguss -GZ	280	150	5	90

Dichte (g / cm ³)	8,72
Elastizitätsmodul (kN / mm ²)	97
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm ² / m)	0,161
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	17,8
Wärmeleitfähigkeit (W / m · K)	55

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	sehr gut
Meerwasser	sehr gut

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Polieren mechanisch	gut
Polieren elektrolytisch / chemisch	sehr gut
Galvanisierbarkeit	gut
Tauchverzinnung	gut

VERARBEITUNG

Zerspanung	mittel
Gasschweißen	mittel
Lichtbogenhandschweißen	mittel
WIG-Schweißen	mittel bis gut
MIG-Schweißen	mittel bis gut
Widerstandsschweißen	gut bis sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Hartlöten	mittel bis gut
Kleben	gut

Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.