

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

%	Al	Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Zn	Cu
Min.	8,5	3,0	-	4,0	-	-	-	Rest
Max.	11,0	5,5	1	6,0	0,05	0,2	0,4	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20 °C

R _m min. (N / mm ²)	R _{p0,2} min. (N / mm ²)	A ₅ min. (%)	HB (typ. Wert)
700	330	10	195

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 20 °C

Dichte (g / cm ³)	7,6
Elastizitätsmodul (kN / mm ²)	117
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm ² / m)	4-6
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	17
Wärmeleitfähigkeit (W / m · K)	63

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit

Witterung gut

Meerwasser gut

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Polieren mechanisch gut

Polieren elektrolytisch / chemisch mittel

Galvanisierbarkeit schlecht

Tauchverzinnung schlecht

VERARBEITUNG

Zerspannung schlecht

Gasschweißen ungeeignet

Lichtbogenhandschweißen gut

WIG-Schweißen sehr gut

MIG-Schweißen sehr gut

Widerstandsschweißen gut

Weichlöten ausreichend

Hartlöten mittel

Kleben gut