

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Pb	Bi	Andere		Al
Min.	0,60	-	0,20	0,20	0,60	-	-	-	-	0,50	Einzeln	Gesamt	-
Max.	1,40	0,70	0,50	1,00	1,20	0,30	0,30	0,20	0,40	1,50	0,05	0,15	Rest

Zustand	Maße (mm)		R _m min.	R _{p0,2} min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N / mm ²)	(N / mm ²)	(%)	(typ. Wert)
Gepresst T6	< 80	< 80	370	300	8	95
Gezogen T8	< 80	< 80 / < 60	345	315	4	95
Gezogen T9	< 80	< 80 / < 60	360	330	4	95

Dichte (g / cm ³)	2,72
Elastizitätsmodul (Mpa) 70	69 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm ² / m)	0,039
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ • 10 ⁻⁶)	23,4
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	172

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	2
Meerwasser	3

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Schutzanodisieren	2
Anodisieren dekorativ	2
Hart Anodisieren	1
Anstrich / Beschichtung	2

VERARBEITUNG

Zerspanung	2
MIG-TIG schweißen	2
Widerstandsschweißen	2
Hartlöten	3
Kaltumformung	3
Warmumformung	2

1 = sehr gut / 6 = ungeeignet