

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere		Al
Min.	0,70	-	-	0,40	0,60	-	-	-	Einzeln	Gesamt	-
Max.	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	0,20	0,10	0,05	0,15	Rest

Zustand	Maße (mm)		R <sub>m</sub> min.	R <sub>p0,2</sub> min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N / mm <sup>2</sup> )	(N / mm <sup>2</sup> )	(%)	(typ. Wert)
Gepresst T6	< 20	< 20	295	250	8	95
	20 < 150	20 < 150	310	260	8	95
	150 < 200	150 < 200	280	240	6	95
	200 < 250	200 < 250	270	200	6	95
Gezogen T6	< 80	< 80	310	255	8	95

Dichte (g / cm <sup>3</sup> )	2,71
Elastizitätsmodul (Mpa) 70	69 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm <sup>2</sup> / m)	0,037
Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> • 10 <sup>-6</sup> )	24
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	167

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	1
Meerwasser	2

### OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Schutzanodisieren	2
Anodisieren dekorativ	2
Hart Anodisieren	1
Anstrich / Beschichtung	2

### VERARBEITUNG

Zerspanung	3
MIG-TIG schweißen	1
Widerstandsschweißen	1
Hartlöten	1
Kaltumformung	3
Warmumformung	2

1 = sehr gut / 6 = ungeeignet