

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, MASSEANTEIL IN %

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
Min.	0,30	0,10	0,10	0,10	0,35	0,05	0,15	0,10	-
Max.	0,60	0,30	0,10	0,10	0,60	0,05	0,15	0,10	Rest

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Zustand	Maße (mm)		R _m min. (N / mm ²)	R _{p0,2} min. (N / mm ²)	A min. (%)	A _{50mm} min. (%)
Gepresst T66 Profile	Wanddicke ≤ 3	-	215	150	8	6
	Wanddicke 3 < t ≤ 25	-	195	160	8	6
Gepresst T66 Stangen	Durchmesser ≤ 150	Schlüsselweite ≤ 150	215	160	8	6
Gepresst T66 Rohre	Wanddicke ≤ 15	-	215	160	8	6

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Dichte (g / cm ³)	2,71
Elastizitätsmodul (Mpa) 70	69 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm ² / m)	0,037
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	24
Wärmeleitfähigkeit (W / m · K)	167

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	1
Meerwasser	2

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Schutzanodisieren	1
Anodisieren dekorativ	1
Anstrich / Beschichtung	1
Polieren	1

VERARBEITUNG

Zerspanung	3
MIG-TIG schweißen	2
Gasschweißen	3
Widerstandsschweißen	-
Hartlöten	1-3
Kaltumformung	2-3
Warmumformung	1

1 = sehr gut / 6 = ungeeignet