

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb	Al
Min.	-	-	3,3	0,50	0,40	-	-	-	-	-	-
Max.	0,80	0,80	4,6	1,0	1,8	0,10	0,20	0,80	0,2	1,5	Rest

Zustand	Maße (mm)		R _m min.	R _{p0,2} min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N / mm ²)	(N / mm ²)	(%)	(typ. Wert)
Gepresst T4	< 80	< 80	370	250	8	95
	80 < 200	80 < 200	340	220	8	95
	200 < 250	-	330	210	7	95
Gezogen T3	< 30	< 30	370	240	7	95
	30 < 80	30 < 80	340	220	6	95

Dichte (g / cm ³)	2,85
Elastizitätsmodul (Mpa) 70	71 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm ² / m)	0,057
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ • 10 ⁻⁶)	23,5
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	140

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	4
Meerwasser	5

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Schutzanodisieren	3
Anodisieren dekorativ	4
Hart Anodisieren	4
Anstrich / Beschichtung	3

VERARBEITUNG

Zerspanung	2
MIG-TIG schweißen	5
Widerstandsschweißen	5
Hartlöten	5
Kaltumformung	5
Warmumformung	4

1 = sehr gut / 6 = ungeeignet