

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Andere		Al
Min.	-	-	-	0,05	1,00	0,10	4,00	Einzeln	Gesamt	-
Max.	0,35	0,40	0,20	0,50	1,40	0,35	5,00	0,05	0,15	Rest

Zustand	Maße (mm)		R _m min.	Rp _{0,2} min.	A min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N / mm ²)	(N / mm ²)	(%)	50 mm (%)	(typ. Wert)
Gepresst T6	< 50	< 50	350	290	10	8	110
	50 < 200	50 < 200	340	275	10	-	110
Gezogen T6	≤ 80	≤ 50	350	280	10	8	110

Dichte (g / cm ³)	2,77
Elastizitätsmodul (Mpa) 70	70 000
Elektrische Leitfähigkeit (MS / m)	19 - 23
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ • 10 ⁻⁶)	23,1
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	130 - 160

KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

Witterung	3
Meerwasser	4

LÖTBARKEIT

Hartlöten mit Flussmittel	6
Hartlöten ohne Flussmittel	6
Reißlöten	3
Weißlöten mit Flussmittel	6

SCHWEISSBARKEIT

Gas-	3
WIG-	2
MIG-	1
Widerstandsschweißen	6

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Schutzanodisieren	2
Anodisieren dekorativ	3
Hart Anodisieren	-
Anstrich / Beschichtung	2

ZERSpanungSEIGENSCHAFTEN

Weichgeglüht	3
Kaltverfestigt	-
Ausgehärtet	2

UMFORMUNG

Kaltumformung	-
Warmumformung	-

1 = sehr gut / 6 = ungeeignet