

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere		Al
Min.	-	-	3,80	0,30	1,20	-	-	-	Einzeln	Gesamt	-
Max.	0,50	0,50	4,90	0,90	1,80	0,10	0,25	0,15	0,05	0,15	Rest

Zustand	Maße (mm)		R <sub>m</sub> min.	R <sub>p0,2</sub> min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N / mm <sup>2</sup> )	(N / mm <sup>2</sup> )	(%)	(typ. Wert)
Gezogen T3	< 10	< 10	425	310	10	120
	< 80	< 80	425	290	9	120
Gepresst T3, T3510, T3511	< 50	< 50	450	310	8	120
	50 < 100	50 < 100	440	300	8	120
	100 < 200	100 < 200	420	280	8	120
	200 < 250	200 < 250	400	270	8	120

Dichte (g / cm <sup>3</sup> )	2,77
Elastizitätsmodul (Mpa) 70	73 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm <sup>2</sup> / m)	0,057
Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> • 10 <sup>-6</sup> )	23,1
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	120

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	4
Meerwasser	5

### OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Schutzanodisieren	2
Anodisieren dekorativ	6
Hart Anodisieren	k.a.
Anstrich / Beschichtung	3

### VERARBEITUNG

Zerspanung	3
MIG-TIG schweißen	6
Widerstandsschweißen	1
Hartlöten	6
Kaltumformung	5
Warmumformung	4

1 = sehr gut / 6 = ungeeignet