

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Zr+Ti	Andere		Al
Min.	0,20	-	3,50	0,40	0,40	-	-	-	Einzeln	Gesamt	-
Max.	0,80	0,70	4,50	1,00	1,00	0,10	0,25	0,25	0,05	0,15	Rest

Zustand	Maße (mm)		R _m min.	R _{p0,2} min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N / mm ²)	(N / mm ²)	(%)	(typ. Wert)
Gepresst T4	< 25	< 25	380	260	12	105
	25 < 75	25 < 75	400	270	10	105
	75 < 150	75 < 150	390	260	9	105
	150 < 200	150 < 200	370	240	8	105
	200 < 250	200 < 250	360	220	7	105
Gezogen T3	< 80	< 80	400	250	10	105

Dichte (g / cm ³)	2,79
Elastizitätsmodul (Mpa) 70	75 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm ² / m)	0,051
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ • 10 ⁻⁶)	23,6
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	135

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	4
Meerwasser	5

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Schutzanodisieren	4
Anodisieren dekorativ	5
Hart Anodisieren	5
Anstrich / Beschichtung	4

VERARBEITUNG

Zerspanung	4
MIG-TIG schweißen	4
Widerstandsschweißen	3
Hartlöten	5
Kaltumformung	5
Warmumformung	4

1 = sehr gut / 6 = ungeeignet