

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere		Al
Min.	-	-	1,20	-	2,10	0,18	5,10	-	Einzeln	Gesamt	-
Max.	0,40	0,50	2,00	0,30	2,90	0,28	6,10	0,20	0,05	0,15	Rest

Zustand	Maße (mm)		R <sub>m</sub> min.	R <sub>p0,2</sub> min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N / mm <sup>2</sup> )	(N / mm <sup>2</sup> )	(%)	(typ. Wert)
Gepresst T6, T6510, T6511	< 25	< 25	540	480	7	150
	25 < 100	25 < 100	560	500	7	150
	100 < 150	100 < 150	550	440	5	150
	150 < 200	150 < 200	440	400	5	150
Gezogen T6	< 20	< 20	540	485	7	150

Dichte (g / cm <sup>3</sup> )	2,80
Elastizitätsmodul (Mpa) 70	72 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm <sup>2</sup> / m)	0,052
Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> • 10 <sup>-6</sup> )	22,5
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	130

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	2
Meerwasser	5

### OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Schutzanodisieren	2
Anodisieren dekorativ	2
Hart Anodisieren	1
Anstrich / Beschichtung	2

### VERARBEITUNG

Zerspanung	3
MIG-TIG schweißen	4
Widerstandsschweißen	3
Hartlöten	4
Kaltumformung	5
Warmumformung	4

1 = sehr gut / 6 = ungeeignet