

%	Si	Fe	Cu	Zn	Pb	Bi	Andere		Al
Min.	-	-	5,00	-	0,20	0,20	Einzeln	Gesamt	-
Max.	0,40	0,70	6,00	0,30	0,60	0,60	0,05	0,15	Rest

Zustand	Maße (mm)		R <sub>m</sub> min.	R <sub>p0,2</sub> min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N / mm <sup>2</sup> )	(N / mm <sup>2</sup> )	(%)	(typ. Wert)
Gepresst T4	< 200	< 150	275	125	14	95
Gepresst T6	< 75	< 75	310	230	8	110
	75 < 200	75 < 200	295	195	6	110
Gezogen T3	< 40	-	320	270	10	90
	40 < 50	-	300	250	10	90
	50 < 80	-	280	210	10	90
Gezogen T8	< 80	-	370	270	8	115

Dichte (g / cm <sup>3</sup> )	2,83
Elastizitätsmodul (Mpa) 70	70 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm <sup>2</sup> / m)	0,038 (T3) / 0,043 (T8)
Wärmeausdehnungskoeffizient (K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> )	22,9
Wärmeleitfähigkeit (W / m · K)	151 (T3) / 171 (T8)

### ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	4
Meerwasser	5

### OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Schutzanodisieren	3
Anodisieren dekorativ	3
Hart Anodisieren	4
Anstrich / Beschichtung	3

### VERARBEITUNG

Zerspanung	1
MIG-TIG schweißen	5
Widerstandsschweißen	5
Hartlöten	5
Kaltumformung	4
Warmumformung	4

1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

#### Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.