

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
Min.	0,25	0,4	0,05	0,05	0,05	-	0,07	0,05	99,5

Zustand	Nennstärke (mm)		R _m min.	Rp _{0,2} min.	A min.	HBW
	über	bis	(N / mm ²)	(N / mm ²)	(%)	(typ. Wert)
H111 (weich)	0,2	0,5	65	20	20	20
	0,5	1,5	65	20	22	20
	1,5	3	65	20	26	20
	3	6	65	20	29	20
	6	12,5	65	20	35	20
	12,5	80	65	20	-	20
H14 (halbhart)	0,2	0,5	105	85	2	34
	0,5	1,5	105	85	2	34
	1,5	3	105	85	4	34
	3	6	105	85	5	34
	6	12,5	105	85	6	34
	12,5	25	105	85	-	34

Dichte (g / cm ³)	2,7
Elastizitätsmodul (Mpa) 70	70 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm ² / m)	34-36
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ • 10 ⁻⁶)	23,5
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	210-220

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	2
Meerwasser	3

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Schutzanodisieren	1
Anodisieren dekorativ	2
Hart Anodisieren	1
Anstrich / Beschichtung	1

VERARBEITUNG

Zerspanung H111	5
Zerspanung H14	3
WIG-TIG schweißen	2
Widerstandsschweißen	5
Hartlöten	1
Kaltumformung	1
Warmumformung	1

1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

Haftungsausschluss

Bei den genannten Werten handelt es sich um Richtwerte. Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit.