

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere		Al
Min.	-	-	-	0,40	4,00	0,05	-	-	Einzeln	Gesamt	-
Max.	0,40	0,40	0,10	1,00	4,90	0,25	0,25	0,15	0,05	0,15	Rest

Zustand	Maße (mm)		R _m min.	R _{p0,2} min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N / mm ²)	(N / mm ²)	(%)	(typ. Wert)
Gepresst 0, H111	< 200	< 200	270	110	12	70
Gepresst H112	< 200	< 200	270	125	12	70

Dichte (g / cm ²)	2,66
Elastizitätsmodul (Mpa) 70	71 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω • mm ² / m)	16 - 19
Wärmeausdehnungskoeffizient (K-1 • 10-6)	24,2
Wärmeleitfähigkeit (W / m • K)	110 - 140

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Korrosionsbeständigkeit	
Witterung	1
Meerwasser	1

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Schutzanodisieren	2
Anodisieren dekorativ	4
Hart Anodisieren	1
Anstrich / Beschichtung	1

VERARBEITUNG

Zerspanung	3
MIG-TIG schweißen	2
Widerstandsschweißen	2
Hartlöten	4
Kaltumformung	2
Warmumformung	2

1 = sehr gut / 6 = ungeeignet